#### ELEKTRISCH BEHEIZBARE EINSPRITZDUESE FUER WARMKAMMER-DRUCKGIESSMASCHINENELEKTRISCH BEHEIZBARE EINSPRITZDUESE FUER WARMKAMMER-DRUCKGIESSMASCHINEN

Patent number:

DE2949637

**Publication date:** 

1981-06-11

Inventor:

KAENDLER PETER [DE]

Applicant:

HENSEL EISENWERK [DE]

Classification:
- international:

B22D17/22; B29F1/03; B29F1/08

- european:

B22D17/20D4; B29C45/27E

**Application number:** 

DE19792949637 19791210

Priority number(s):

DE19792949637 19791210

Abstract not available for DE2949637

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

DEUTSCHLAND

- ® BUNDESREPUBLIK ® Offenlegungsschrift
  - <sub>0</sub> DE 29 49 637 A 1
- (5) Int. Cl. 3: B 22 D 17/22

B 29 F 1/03 B 29 F 1/08



**DEUTSCHES PATENTAMT**  2) Aktenzeichen: Anmeldetag:

Offenlegungstag:

(1) Anmelder:

Eisenwerk Hensel Bayreuth Dipl.-Ing. Burkhardt GmbH, 8580 Bayreuth, DE

(7) Erfinder:

Kändler, Peter, 8581 Haag, DE

Recherchenergebnis gem. § 43 Abs. 1 Satz 1 PatG:

P 29 49 637.5

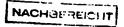
10. 12. 79

11. 6.81

10 35 893 DE-AS 26 07 644 21 55 648 DE-OS DE-OS

DE-Z: Gießerei, 58, 1971, A. 7, S. 188;

😒 Elektrisch beheizbare Einspritzdüse für Warmkammer-Druckgießmaschinen



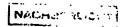
#### Schutzansprüche

2949637

 Elektrisch beheizbire Einspritzdüse für Warmkammer-Druckglesmaschinen, dadurch gekennzeichnet, daß Aufnahmebohrunden für Heizbatronen direkt in der Düse angeordnet sind.

2) Einspritzdüse nach Ansbruch 1) dadurch gekennzeichnet, daß eine oder mehrere Aufnahmebohrungen annähernd parallel zur Düsen-Längsachse möglichst weit zur Düsenspitze hin angeordnet sind, und daß eine oder mehrere weitere Bohrungen guer zur Düsen-Längsachse eingebracht sind.

130024/0624



2949637

Anmelder:

EISENWERK HENSEL BAYREUTH Dipl.-Ing. Burkhardt GmbH

3550 Bayreuth

Erfinder:

Kändler, Peter, 8580 Bayreuth

Bezeichnung: Elektrisch beheizbare Einspritzdüse für Warmkammer-Druckgießmaschinen

Es sind Ausführungen für elektrisch beheizte Einspritzdüsen bekannt, die mit einem Heizmantel versehen sind, der seinerseits als Aufnahme für elektrische Heizbatronen, Heizwendel oder dergleichen dient.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zu Grunde, die Ummantelung als zusätzliches Bauteil einerseits und den vornehmlich bei kleineren Maschinen störenden Platzbedarf für die Ummantelung andererseits einzusparen und zudem eine möglichst unmittelbare Beheizung der Problempartien, z.B. der Düsenspitze, zu erreichen.

Erfindungsgemäß ist diese Aufgabe dadurch gelöst, daß die Aufnahmebohrungen für Heizpatronen direkt in der Düse angeordnet sind; in einer bevorzugten Ausführung so, daß eine 
oder mehrere Patronen (1) annähernd parallel zur Düsen-Längsachse möglichst weit zur Düsenspitze hin aufgenommen sind um 
die Abschmelztemperatur im Düsenspitzenbereich zu erzeugen, 
während eine oder mehrere weitere Patronen (2) quer zur DüsenLängsachse aufgenommen sind. Diese Anordnung ermöglicht einfache Montage der einzelnen Heizpatronen, wobei die Düse in 
eingebautem Zustand verbleiben kann.

130024/0624

ORIGINAL INSPECTED

NACHGEREICHT Elekti: heneizbare Einspritzdüse Nummer: 29 49 637 Int. Cl.3: B 22 D 17/22 -3-Anmeldetag: 10. Dezember 1979 Offenlegungstag: 2949637 11. Juni 1981 130024/0624 12.79 Ausgobe: EISENWERK HENSEL BAYREUTH

سري.

#### TRANSLATION OF

### German Offenlegungsschrift DE 29 49 637 A1

Electrically heatable injection nozzle for hot-chamber die casting machines

#### Claims

- 1) Electrically heatable injection nozzle for hot-chamber die casting machines, characterized in that receiving bores for heating cartridges are directly arranged in the nozzle.
- 2. Injection nozzle according to claim 1, characterized in that one or more receiving bores are arranged approximately in parallel with the longitudinal axis of the nozzle as far as possible towards the nozzle tip, and that one or more bores are inserted in a direction transverse to the longitudinal axis of the nozzle.

Known are designs for electrically heated injection nozzles that are provided with a heating jacket which, in turn, serves to accommodate electric heating cartridges, heating spirals, or the like.

It is the object of the present invention to save, on the one hand, the jacket as an additional component and, on the other hand, the space needed for the jacket, which is particularly objectionable in small-sized machines, and to achieve, if possible, a direct heating of the problem parts, e.g. the nozzle tip.

This object is achieved according to the invention in that the receiving bores for heating cartridges are directly arranged in the nozzle, i.e. in a preferred variant such that one or more cartridges (1) are received approximately in parallel with the longitudinal axis of the

nozzle as far as possible towards the nozzle tip to produce the melt temperature in the nozzle tip area while one or more further cartridges (2) are received in a direction transverse to the longitudinal axis of the nozzle. Said arrangement permits an easy assembly of the individual heating cartridges, and the nozzle can here remain in the installed state.

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

Defects in the images merade out are not immed to the items encered.
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.